

Rif E.P. 27.1.1 - Porta antincendio REI 60, ad un anta battente, reversibile, conforme alle norme UNI 9723 ed EN 1635-1, avente le seguenti caratteristiche tecniche costruttive: - telaio perimetrale su tre lati realizzato in lamiera di acciaio zincato a caldo sistema "Sendzimir", presso piegato di spessore non inferiore a mm 20/10, con sedi per l'inserimento della guarnizione termoespandente per tenuta fumi freddi e caldi e guarnizione di battuta, adatto al fissaggio con zanche a murare o tasselli, con coprifili staccabili per appoggio su pavimento finito, distanziale inferiore avvitabile ed asportabile per esecuzione senza battuta, giunti per l'assemblaggio in cantiere e riscontri in plastica per scrocco serrature e rostri; - anta battente, di spessore non inferiore a mm 50, costruita con doppia lamiera di acciaio zincato a caldo sistema "Sendzimir", spessore mm 10/10, presso piegata e scatolata, con battuta perimetrale su quattro lati, con rinforzo perimetrale interno elettrosaldato, dotata di ripari interni per organi meccanici e di piastre interne per l'eventuale montaggio di chiudiporta e maniglioni. - Isolamento dell'anta costituito da un materassino a doppio strato di lana minerale resinata, idrofuga, neutra e ad altissima densità o altro tipo di pannello isolante atto a raggiungere la specifica classe di resistenza, più un foglio intermedio di alluminio; - Guarnizioni autoespandente poste in corrispondenza dei profili verticali del telaio e del traverso superiore del telaio; - Cerniere, due per ogni anta, di cui una dotata di sfere reggispinta e viti per la registrazione verticale dell'anta ed una dotata di molla per la sua auto chiusura; - Rostri di sicurezza o tenuta, due, applicati sul lato delle cerniere; - Serratura reversibile con scrocco e catenaccio centrale, conforme alla norma EN 12209, o ad uno o tre punti di chiusura, secondo le dimensioni dell'infisso, dotata di inserto con chiave patente e predisposta per il montaggio di cilindro di tipo europeo; - Maniglia antinfortunistica, interna ed esterna, in plastica nera e con anima in acciaio, con sotto placca in acciaio con foro cilindrico, copri placca in plastica nera, inserto per chiave tipo Patent; - Verniciatura con polveri epossipoliestere termindurenti con finiture a struttura antigraffio gofrata, colore standard RAL a scelta della Direzione dei lavori. La porta deve essere dotata di targhette di identificazione porta, classificazione REI, dati certificatore, numero progressivo, numero omologazione, targhetta di conformità CE dei componenti e fornita corredata dalla documentazione richiesta dalla normativa vigente.

Passaggio netto cm 90/120x210



**REGIONE SICILIA**



**COMUNE DI LAMPEDUSA**  
Provincia di Agrigento

**COMPLETAMENTO DELLA STRUTTURA DI BASE PER LA PRATICA DEL NUOTO**



**Well Tech Engineering srl**  
CERTIFICATA ISO 9001  
Via Dogana n°1 - 38122 Trento  
Tel. 461 261784 - Fax 461 223469  
Zona industriale n°120  
- 92100 Agrigento  
Tel. 0922 441526 - Fax 0922 441527  
E-mail: info@welltechsrl.it

**PROGETTISTA**  
Dott. Arch. Calogero Basso



Il Responsabile del Procedimento  
**Geom. Giuseppe Di Malta**

*Giuseppe Di Malta*

CAPITOLO

**PARTICOLARI COSTRUTTIVI**


TITOLO DELLA TAVOLA

**Particolari porte REI**

Il Sindaco

**Salvatore Martini**



PROGETTO										Scala	Formato	All.	Ediz.	Rev.	
W	T	0	0	0	1	9	6	D	1:10/2	A/1+	04	A	0		
EDIZ.	REV.	DATA					DESCRIZIONE					DIS.	CONTR.	APPR.	FILE ARCHIVIO
A	0	AGOSTO 2019					PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO aggiornamento a seguito nota prot. 6324 del 21/05/2019					G.D.	L.S.	C.B.	WT000196D04.pc9

**PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO**